

# Hochreine Stickstoffgeneratoren für die Wärmebehandlung

## 1. stickstoffgeneratoren für Abschrecköfen

Für Abschrecköfen bietet XITE einen Stickstoffgenerator mit 99,9 % Reinheit zur Erzeugung von Stickstoff aus Luft an. Dieses Gas ist sehr trocken, (-)60°C Taupunkt. Mit diesem Gas wird eine kleine Menge Methanol in den Ofen geleitet und zu CO + H<sub>2</sub> gespalten. Dieses Gasgemisch liefert eine reduzierende Atmosphäre mit einem Kohlenstoffpotenzial von ca. 0,8.

Alternativ kann unser Stickstoffgenerator vom Typ DX für Härteöfen mit einem Kohlenstoffpotenzial von bis zu 1,1 verwendet werden. Bei diesem Gas ist kein Methanol erforderlich. Die Gaszusammensetzung ist 2 % Wasserstoff, 1 ppm Sauerstoff, ausgeglichener Stickstoff und ein Taupunkt von (-) 60 °C. Siehe Einzelheiten zu den Stickstoffgeneratoren des DX-Modells.

## 2. hochreine Stickstoffgeneratoren

Unsere Stickstoffgeneratoren des Modells "XTDT" erzeugen hochreinen Stickstoff mit maximal 1 ppm Sauerstoff, 2-3% Wasserstoff und einem Taupunkt von (-) 60°C. Diese Gasgeneratoren werden in Haubenglühanlagen, Schachtofen und Rollenbodenofen zum Blankglühen von Nichteisen- und Kohlenstoffstahl eingesetzt.

## 3. ammoniakspaltende Anlagen

Ammoniakspaltanlagen produzieren kostengünstigen Wasserstoff. Bei der Verwendung von Ammoniakflaschen ist das gecrackte Ammoniak ein Gemisch aus 25% Stickstoff und

75% Wasserstoff. Diese Gasgeneratoren werden in Sinteröfen, ununterbrochenen SS-Linien und Rohrglühöfen sowie in Lötöfen eingesetzt. Dieses Gas hat einen Taupunkt von (-)80°C und verleiht SS-Drähten, SS-Bändern, SS-Rohren usw. Glanz.

Wir bieten auch maßgeschneiderte Gasgeneratoren für spezifische Wärmebehandlungsanforderungen an. Teilen Sie uns Ihre Prozessanforderungen mit, und wir werden Ihnen die am besten geeignete und wirtschaftlichste Lösung anbieten.

